

Rev. n. 1 del 01/10/2021

Bollettino tecnico

Acqua demineralizzata

Acqua demineralizzata

CARATTERISTICHE

Prodotta con il passaggio di acqua in pressione attraverso membrane semipermeabili, in grado di separare non solo il materiale in sospensione ma anche i soluti disciolti nell'acqua.

Conducibilità: < 15 μ S/cm

DESTINAZIONE D'USO

Trova largo impiego in vari settori tecnologici in cui è richiesto l'utilizzo di acque con bassissima salinità, nei laboratori d'analisi, per le batterie delle auto e per i ferri da stiro. Non è indicata per il consumo umano.

PROPRIETA' CHIMICO FISICHE

Aspetto fisico: Liquido
Colore: Incolore
Odore / profumo: Inodore
pH: 6 - 6,5
Punto di ebollizione: 100°
Solubilità in acqua:

Le istruzioni e informazioni riportate su questo documento sono frutto di esperienze di laboratorio e pratico impiego e quindi accurate e pertinenti. Essendo le reali condizioni di utilizzo da parte degli utenti al di là di ogni nostra possibilità di controllo, esse vengono fornite da parte nostra senza alcuna responsabilità o garanzia implicita o esplicita. Per ulteriori informazioni Vi preghiamo di contattare il nostro Servizio Tecnico.